

**MINISTERIELE OMZENDBRIEF VAN 11 JUNI 1992 BETREFFENDE HET DIENSTTENUUE VOOR HET PERSONEEL VAN DE BRANDWEER.**

***Beschrijvende technische nota.***

Mijnheer de Gouverneur,

Het ministerieel besluit van 1 oktober 1991 verschenen in het Belgisch Staatsblad van 11 december 1991 stelt het diensttenuue van de leden van de gemeentelijke brandweerdiensten en van de brandweerdiensten van de agglomeraties van de gemeenten vast.

Omwille van budgettaire redenen is het voor de Staat onmogelijk financieel tussen te komen bij de verwerving van deze tenuues. Bijgevolg valt de aankoop ervan ten laste van de gemeenten.

Om niettemin de gemeenten te helpen bij de uitvoering van dit besluit hebben mijn diensten een technische nota opgesteld waarin het diensttenuue nauwkeurig beschreven is en de minimale technische eigenschappen van de te gebruiken stof bepaald worden.

Ik heb de eer U deze technische nota toe te zenden met het verzoek de gemeenten van uw provincie die over een brandweer beschikken hieromtrent in te lichten.



## BESCHRIJVENDE TECHNISCHE NOTA.

### 1. Voorwerp

Deze nota geeft de gedetailleerde beschrijving van het diensttenue vastgesteld bij het ministerieel besluit van 1 oktober 1991 en definieert de minimale technische eigenschappen van de stof.

### 2. Beschrijving van het vest

#### 2.1. Algemeen aanzicht

Het vest heeft een rechte vorm met een open en verstelbare kraag.

Het sluit vooraan in het midden met een rij knopen verdoken onder een klep.

Het is voorzien van twee borstzakken en twee zijzakken met klep evenals van afneembare schouderpassanten.

De zakken worden gesloten d.m.v. drukknopen of klitband.

De mouwen zijn voorzien van een manchet met regelbare sluiting.

Ter hoogte van de taille laat een rijgsnoer een betere omsluiting toe. Het rijgsnoer zit midden op het ruggand.

Het vest is donkerblauw.

Zie figuur 1.

#### 2.2. Voorschriften betreffende de confectie

##### 2.2.1. Kraag

De bovenkant van de kraag moet in één stuk zijn.

De onderkant mag uit twee gelijke delen bestaan die door een verticale naad samengevoegd zijn.

De boven- en onderkant worden samengevoegd en overstikt op ongeveer 1 cm van de rand.

Zie figuur 2.

##### 2.2.2. Voorpanden

De twee voorpanden zijn beide uit één stuk geknipt. Op het rechtervoorpand worden vijf knopen genaaid die onzichtbaar zijn als het vest gesloten is. De knoopsgaten worden aangebracht op een strook die achter het linkervoorpand zit. Zie figuur 3 en 4.

Een zesde knoop is onder de kraag op het rechtervoorpand genaaid. Het knoopsgat dat ermee overeenstemt is zichtbaar.

##### 2.2.3. Ruggand

Het ruggand bestaat uit één stuk en twee zijstukken onder de mouwen. Het rijgsnoer wordt in het midden van het ruggand vastgemaakt door middel van een trens. Zie figuur 5.

##### 2.2.4. Zakken

Het vest heeft twee borstzakken met klep waarvan de afmetingen de volgende zijn : breedte + 15 cm, hoogte + 15 cm, hoogte klep + 6 cm. De zijzakken hebben een breedte van + 18 cm en een hoogte van + 17 cm ; de hoogte van de klep bedraagt + 7 cm.

De plaatsing en de afmetingen van de zakken kunnen aangepast worden op basis van de maten.

De zakken worden gesloten door middel van drukknopen of klitband.

De drukknopen kunnen op een onderstuk worden aangebracht (d.w.z. onzichtbaar).

##### 2.2.5. Schouderpassanten

Cf. beschrijving van M.B. van 2 april 1980 (Belgisch Staatsblad van 15.05.1980).

De schouderpassanten zijn van dezelfde stof en kleur als het tenue. Ze hebben de vorm van een verlengd trapezium. De kleine zijde loopt uit op een punt.

Breedte : 55 mm aan de basis en 40 mm aan de basis van de punt. lengte : + 160 mm.

De grote zijde moet in het armsgat vastgemaakt worden. De kleine zijde zit vast met klitband, een drukknop of een knoop.

##### 2.2.6. De mouwen

De mouwen bestaan uit twee stukken die in de lengte genaaid en samengebracht zijn.

De sluiting aan de pols gebeurt door middel van klitband of drukknopen (een vrouwelijk en twee mannelijke stukken).

Zie figuur 2.



### 2.2.7. Knoopsgaten

Alle knoopsgaten dienen uitgevoerd te worden met ten minste 10 steken per centimeter.  
Het knoopsgat moet proper zijn, juist en zuiver doorstoken en bovendien stevig en correct gehecht.

### 2.2.8. Knopen

De knopen zijn van plastic. Ze worden stevig vastgenaaid op twee lagen stof en met ten minste 6 doorstikkingen in elk gat met een stevige trens.

De knopen moeten aan de volgende vereisten voldoen :

- de diameter bedraagt 22 mm.
- de dikte van de knopen mag variëren van 3 tot 4 mm.
- ze hebben vier gaten met gladde boorden.
- de knopen moeten van eerste kwaliteit en met name bestand zijn tegen wassen, droogkuisen, strijken (persen).
- ze zijn donkerblauw of zwart.

### 2.2.9. Drukknoppen

De drukknoepen moeten roestvrij en onvervormbaar zijn bij het onderhoud en bij de afwerking na het wassen. Ze moeten met zorg aangebracht zijn. Ze zijn donkerblauw of zwart.

### 2.2.10. Tensen

Verricht alle vereiste tensen met een speciale tensmachine, waarbij elke tens ten minste 28 steken moet tellen.

## 3. Beschrijving van de broek

Zie figuur 6.

### 3.1. Algemeen aanzicht

De broek moet lussen hebben die voldoende breed zijn om er ter minste een riem van 3.5 cm door te steken.

De naden tussen de benen moeten gemaakt zijn volgens de regels van de kunst, d.w.z. in de richting van de stof en met een boord van 1 cm stof aan elke kant.

Teneinde een optimale bewegingsvrijheid te bekomen, zal links en rechts van het kruis een driehoek aangebracht worden (hoogte 15 cm, basis 7 cm).

Voor zover gelijkaardige bewegingsvrijheid verzekerd wordt, is de driehoek niet verplicht.

De broek moet eveneens twee zijzakken, een achterzak en eventueel twee dijzakken hebben.

De onderkant van de broek dient 22 tot 26 cm breed te zijn.

De ongezoomde broekspijpen hebben een lengte van 120 cm.

De broek heeft dezelfde kleur en is uit dezelfde stof vervaardigd als het vest.

### 3.2. Voorschriften betreffende de confectie

#### 3.2.1. Band

De band bestaat uit één of twee delen. Hij is gevoerd in één of twee stukken. De band heeft vijf of zes riemlussen met een minimumbreedte van 1 cm. De nuttige ruimte mag niet kleiner dan 40 mm zijn.

Hij wordt gesloten door middel van een knoop.

Er moet bijzondere aandacht besteed worden aan de stevigheid van de naden van de riemlussen om te vermijden dat deze beschadigd worden bij het aanbrengen van de band.

#### 3.2.2. Sluiting

Het sluiten gebeurt door drie knopen (donkerblauw of zwart). De knoopsgaten worden aangebracht op een klep.

#### 3.2.3. Zakken

##### *Zijzakken*

De broek heeft twee zijzakken met schuine sluiting.

(breedte : + 17 cm, diepte : + 30 cm)



#### *Achterzak.*

Een achterzak met klep en knoop en met een diepte van 18 cm wordt aan de achterkant van de rechterpijp aangebracht.

#### *Dijzakken*

Eventueel een of twee zakken met klep aangebracht, op de voorkant van de broekspijpen, met de volgende afmetingen : 14 cm breed, 20 cm diep.

De zakken worden gesloten d.m.v. knopen of drukknopen op een onderstuk of klitband.

#### **4. Merking**

Etiketten met leesbare en onuitwisbare informatie (bij wassen en droogkuisen) worden duurzaam vastgemaakt aan het vest en aan de broek.

De volgende gegevens zijn erop aangebracht :

- naam en adres van de fabrikant of van de leverancier
- fabricatiedatum
- samenstelling van het weefsel
- maat
- wassymbolen.

#### **5. Technische eigenschappen**

Het vest en de broek zijn vervaardigd uit een stof die voldoende waarborgen biedt inzake hitteweerstand en bescherming tegen chemische agentia en die hydro- en oleofugaal behandeld werd en bestand is tegen veelvuldig wassen zonder de beginkwaliteiten te verliezen. Bijvoorbeeld : aromatische polyamide 100 % (NOMEX 100 %) of imide polyamide 100 % (KERMEL 100 %) of een mengeling van 50/50 met onbrandbare viscose (KERMEL/onbrandbare viscose 50/50).

Naar gelang van het gebruik ervan kan het kledingstuk eventueel vervaardigd worden uit een stof die uitsluitend voldoende garanties biedt tegen hitte. Bijvoorbeeld : permanent brandwerende katoen (PROBAN of PYROVATEX).

De stof die gebruikt wordt voor de confectie van het diensttenuue mag geen huidirritatie of allergie veroorzaken. De leverancier geeft alle nuttige informatie en alle garanties hierover.

Het naaigaren is van eerste kwaliteit en hittebestendig; het heeft een tint die bij de basisstof past.

De minimale technische vereisten waaraan de stoffen moeten beantwoorden staan in de volgende tabel.



EIGENSCHAPPEN		METHODE	MINIMUM VEREISTEN		
			<b>100 % Polyamide (aromatische of Imide)</b>	<b>Mengeling Imide polyamide onbrandbare viscose</b>	<b>Onbrandbaar katoen</b>
Geconditioneerd gewicht per M <sup>2</sup>			± 250 g	± 260 g	± 300 g
Brandgedrag		NF G07-184 DIN 66083 ISO 6940 NBN G55-014	Klasse B Klasse Sb - geen ontbranding voor 20 sec. - geen brandende druppels - geen blijvende vlam		
Hitte transfert T1 = 12°C T2 = 24°C		ISO DP 9151 (of Pr.EN 367)	3 sec; 4,7 sec	3,2 sec; 4,8 sec	3,1 sec; 4,3 sec
Trekweerstand		ISO 5081 NF G07-001	1000 N (C) 1000 N (T)	950 N 600 N	850 N 600 N
Weerstand tegen begonnen scheuring		NF G 07-148 (Elmendorff)	60 N (C) 50 N (T)	45 N 35 N	20 N 20 N
Weerstand tegen chemische producten		ISO DIS6530 40 % NaOH 35 % Hcl 30 % HSO	+	+	-
Waterafstoting		NBN G 55-023 (Bundesman)	absorptie 30 % doorlaatbaarheid 50 ml	absorptie 30 % doorlaatbaarheid 50 ml	
Kleurechtheid					
1) bij wassen (vlg. de voorschriften van de fabrikant)		ISO 105-C06 NBN G 62-019	4	4	4
2) bij kunstlicht		ISO 105-B02 NF G 07-067	5	5	6
Dimensionele stabiliteit (wassen vlg. de voorschriften van de fabrikant)		ISO 5077 NBN G 55-007	< 3 %	< 3 %	< 3 %



## Referentie

- NF G 07-184 : Textiel – brandgedrag – klassificering op basis van de verbrande oppervlakte
- DIN 66 083 : Kennwerte für des Brennverhalten textiler Erzeugnisse.  
(Klassering betreffende het brandgedrag van textielstoffen)
- ISO 6940 : Textiel-brandgedrag. Bepaling van het gemak van ontsteking van textielstoffen
- NBN G55-014 : Textiel. Bepaling van het gemak van ontsteking van textielstoffen.
- ISO 5081 : Textiel – Bepaling van de breekkracht en van de brekingsverlening. Methode op band.
- NF G 07 001 : Weefseltests – Bepaling van de breekkracht en de breekverlenging door tractie – test met gerafelde of gesneden strook. Vereenvoudigde methode.
- NF G 07-148 : Weefseltests – Bepaling van de scheurweerstand bij massa x snelheid in het kwadraat – Begonnen scheuring (slingerend valblok met een grote capaciteit).
- ISO DIS 6530 : Beschermingskledij; - Bescherming tegen gevaarlijke vloeibare chemische producten. Bepaling van de weerstand tegen binnendringen van de vloeistoffen.
- NBN G 62-019 : Textiel – Bepaling van de kleurechtheden. Echtheden tegen huishoudelijk en commercieel wassen met detergents.
- NBN G 55-007 : Textiel – Maatveranderingen door (ISO 5077) huishoudelijk wassen en drogen.
- ISO 105 : (“Textiel. Bepaling van de kleurechtheden. C06. Echtheden tegen huishoudelijk en commercieel wassen met detergent. B02. Vastheid van de kleuren bij kunstlicht booglamp met Xenon”).
- NBN G 55-023 : Textiel – Bepalingen van de waterafstotingsgraad van stoffen volgens de Bundesmannmethode.
- ISO DP 9151 : (Beschermingskledij – Bescherming tegen hitte en vlam Bepaling van transfert bij blootstelling aan een vlam).



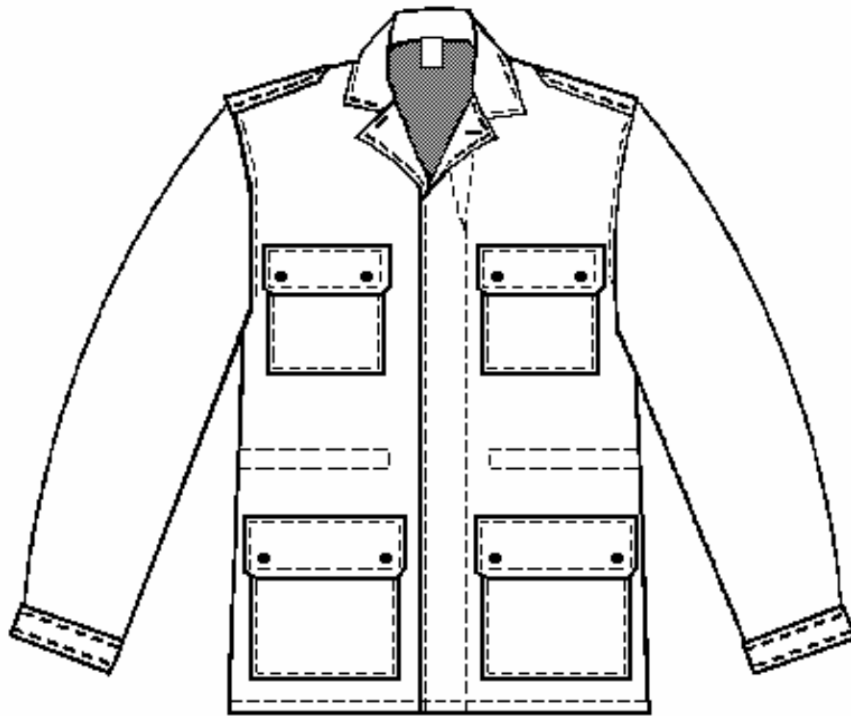
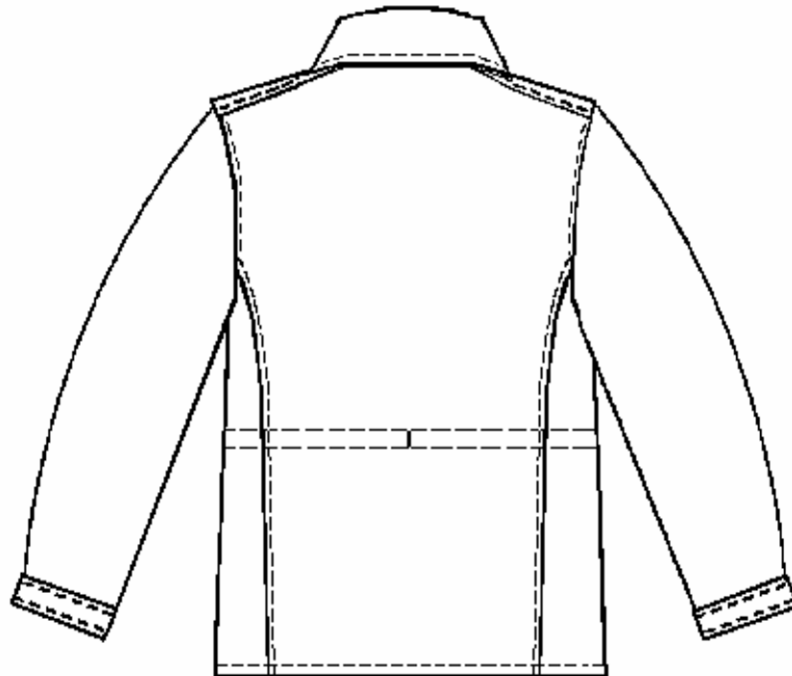


fig. 1



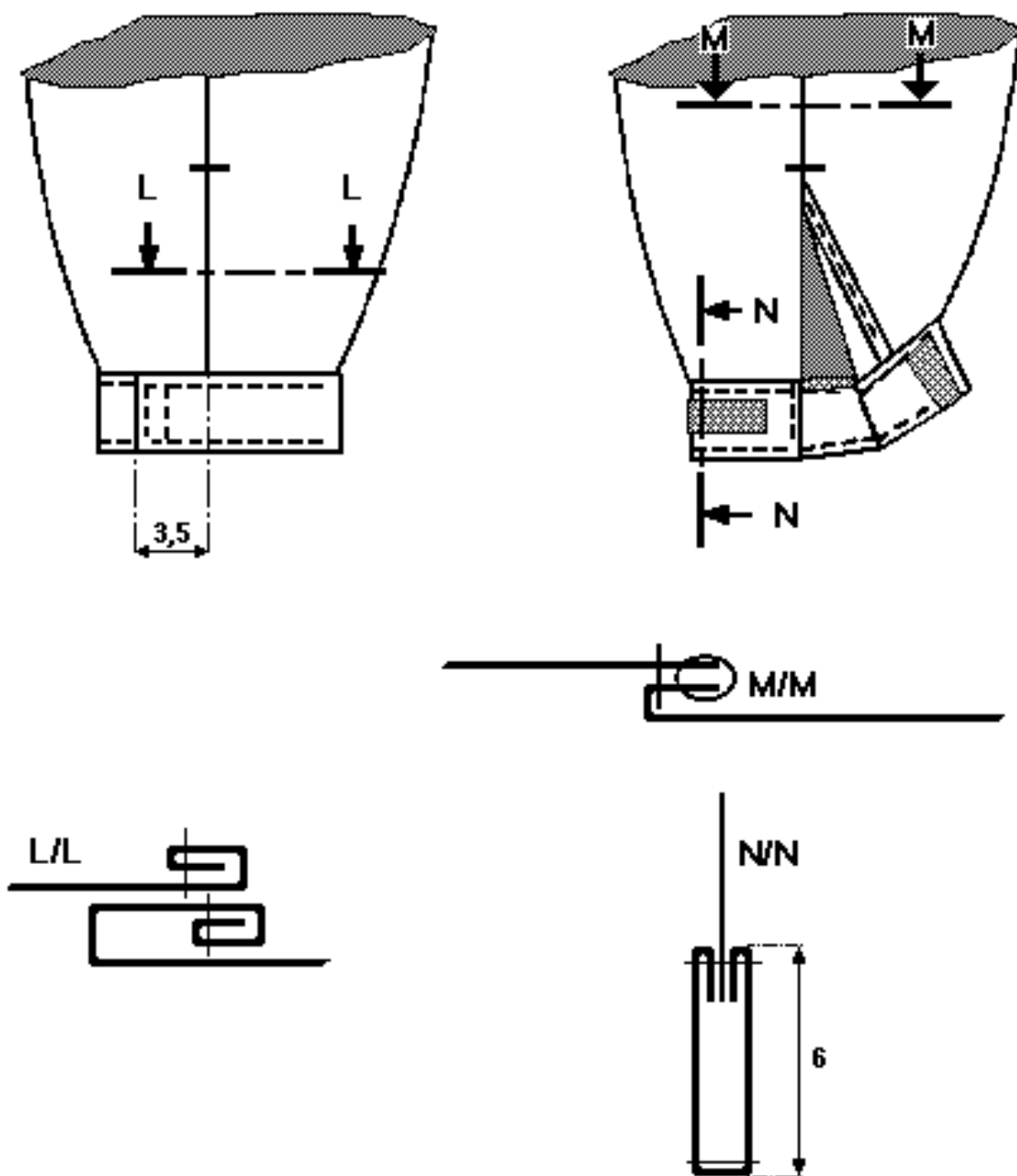


fig. 2



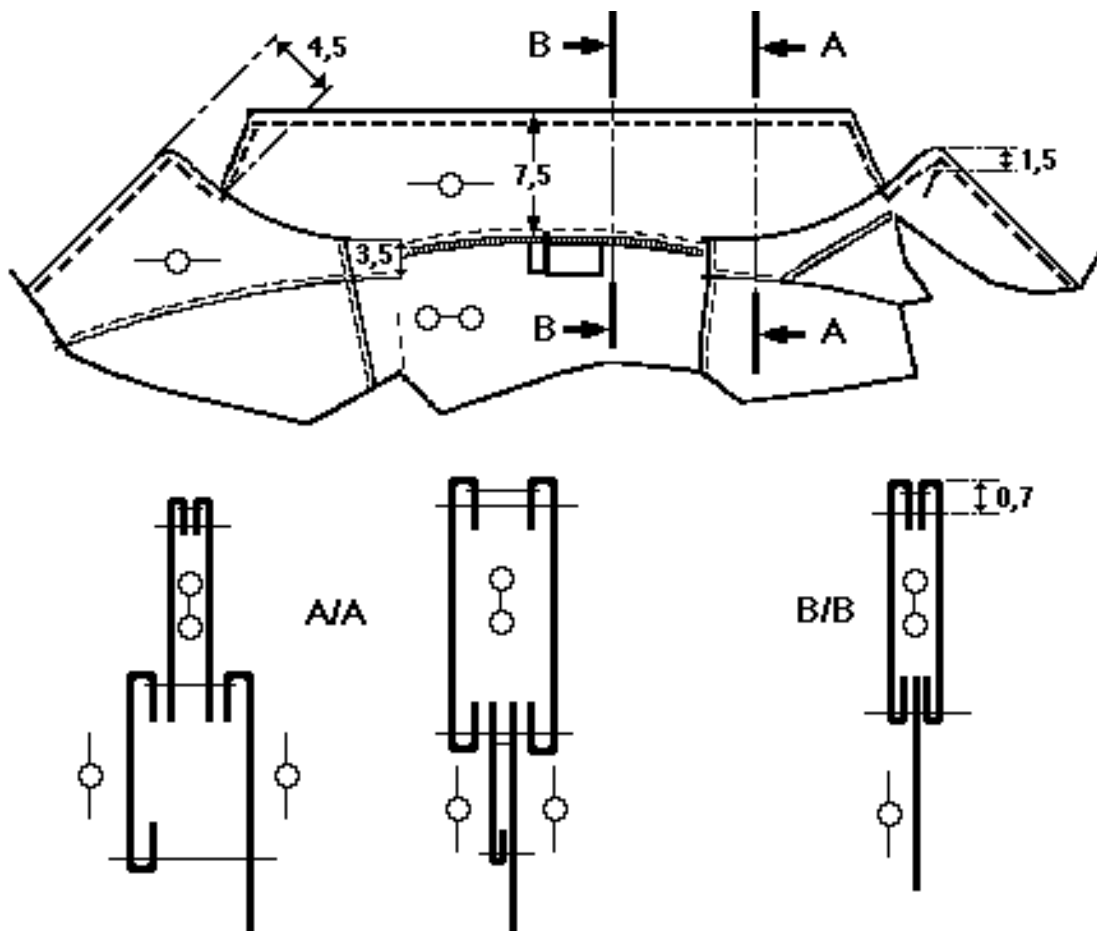


fig. 2 (vervolg)



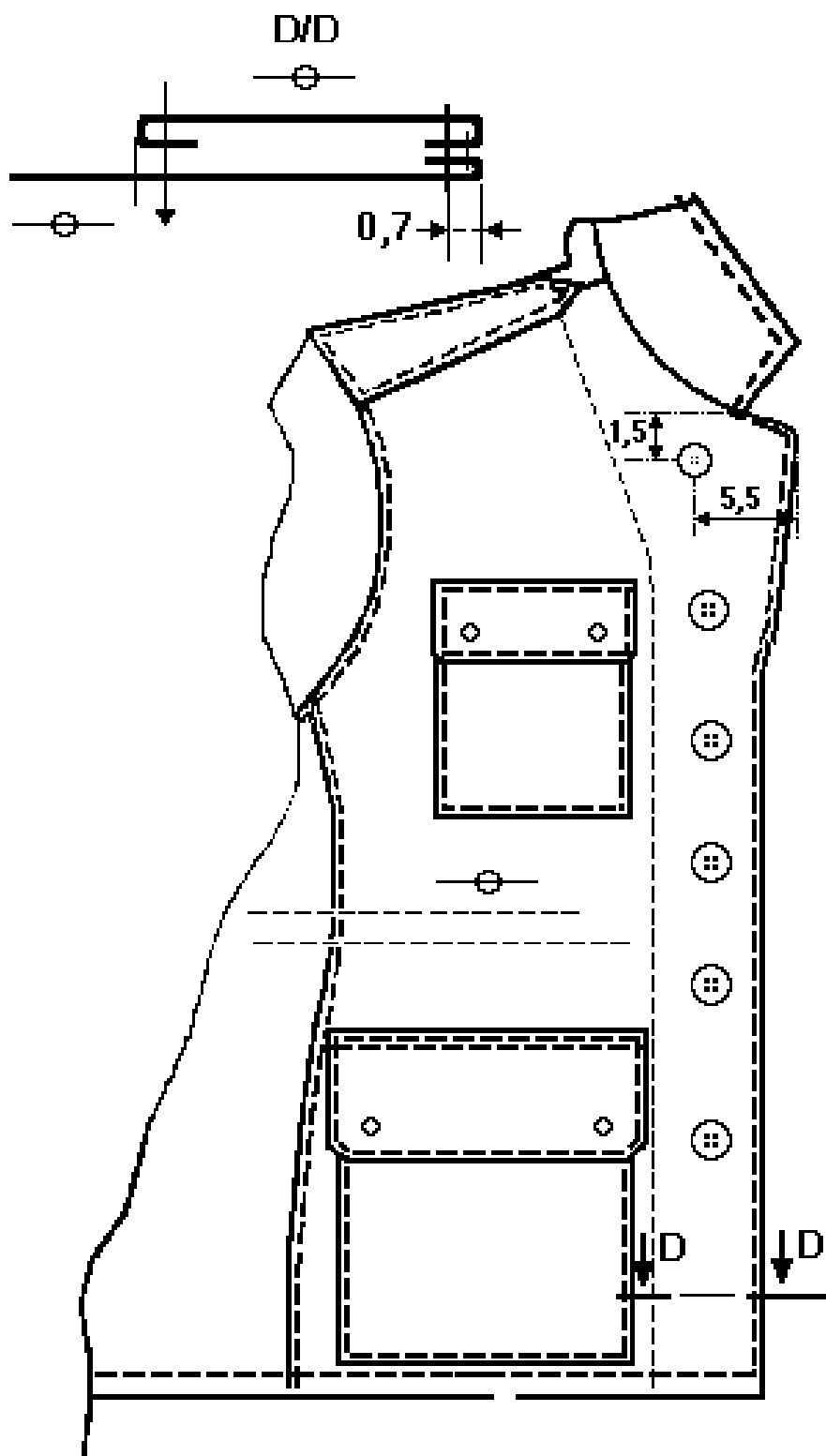


fig. 3



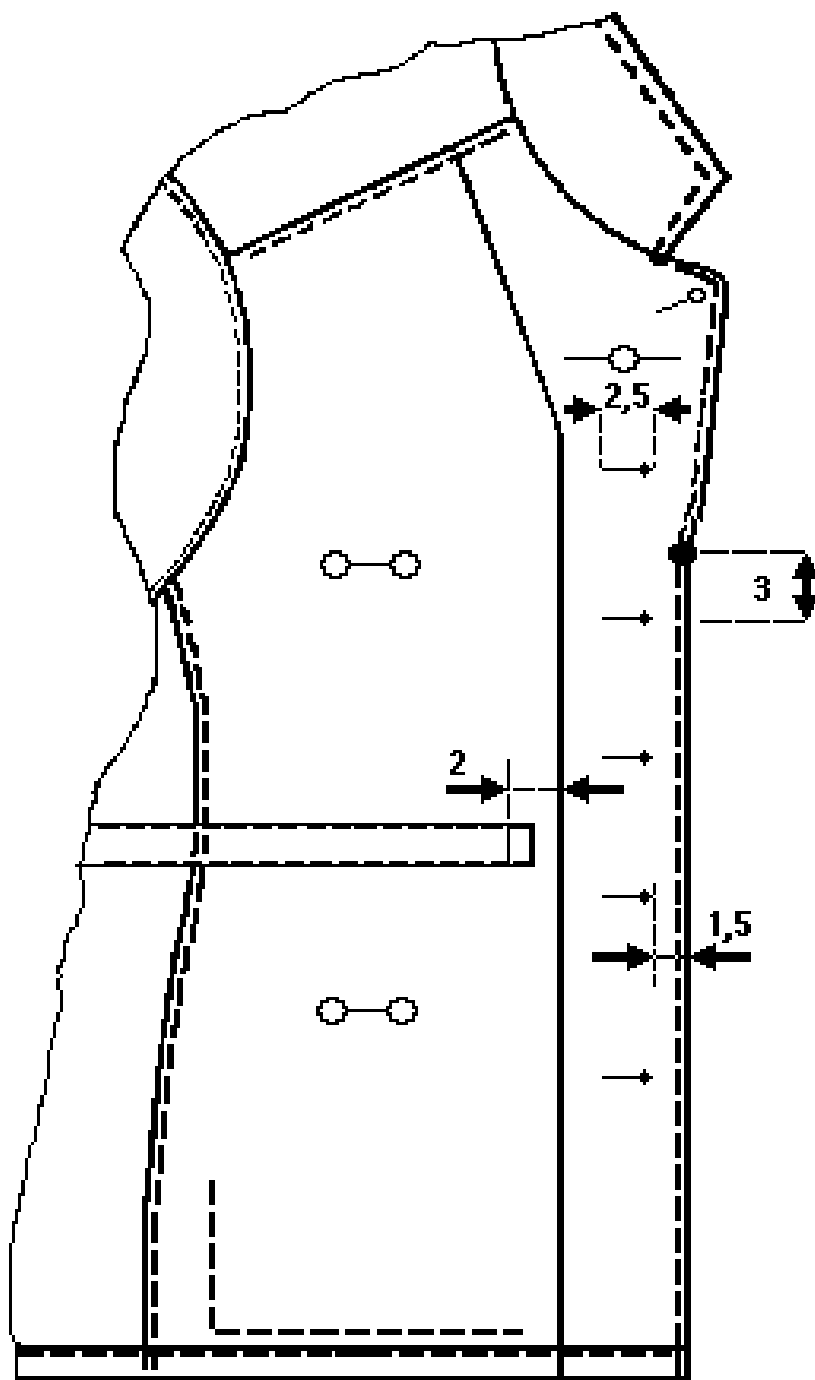


fig. 4



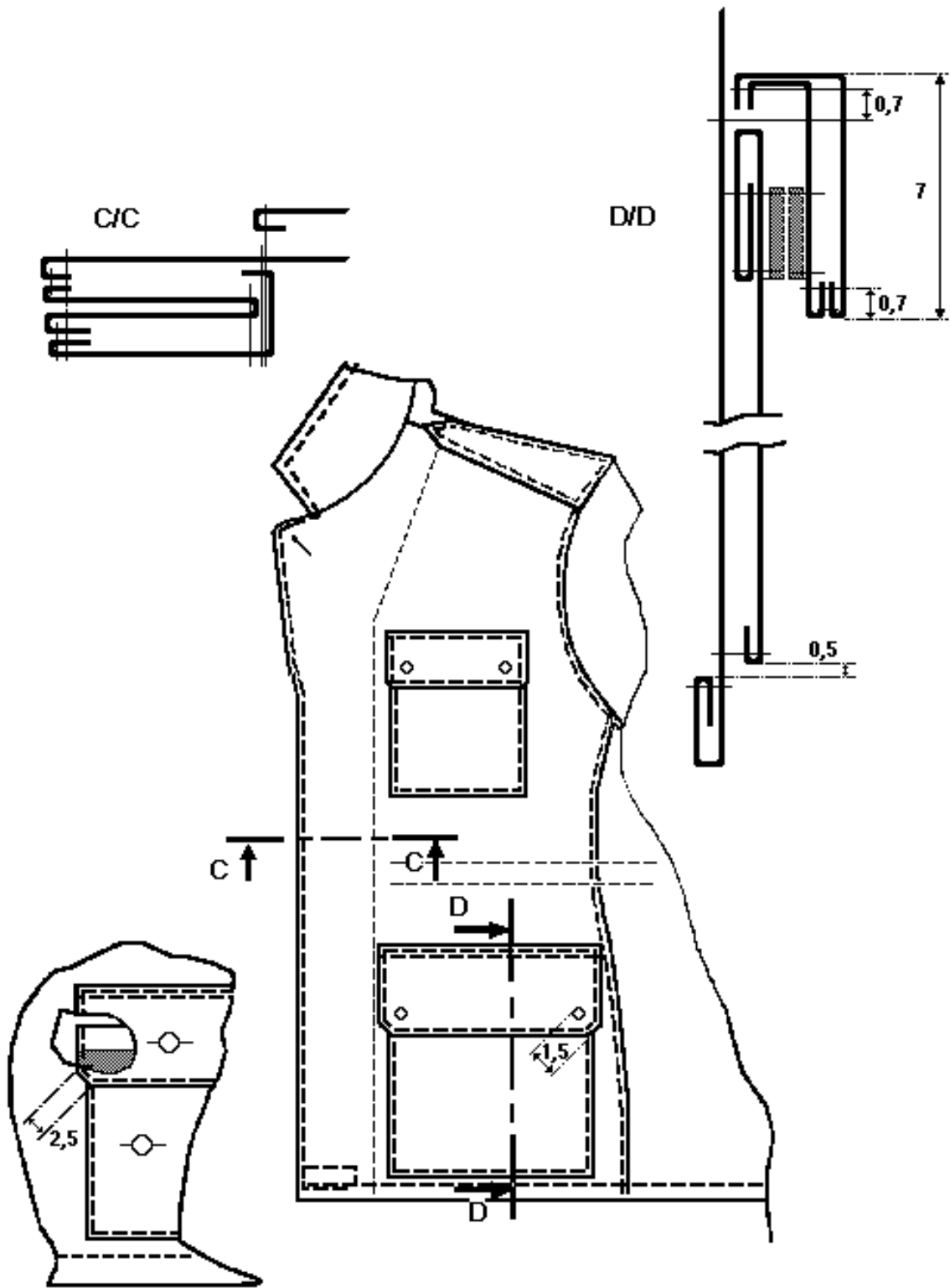
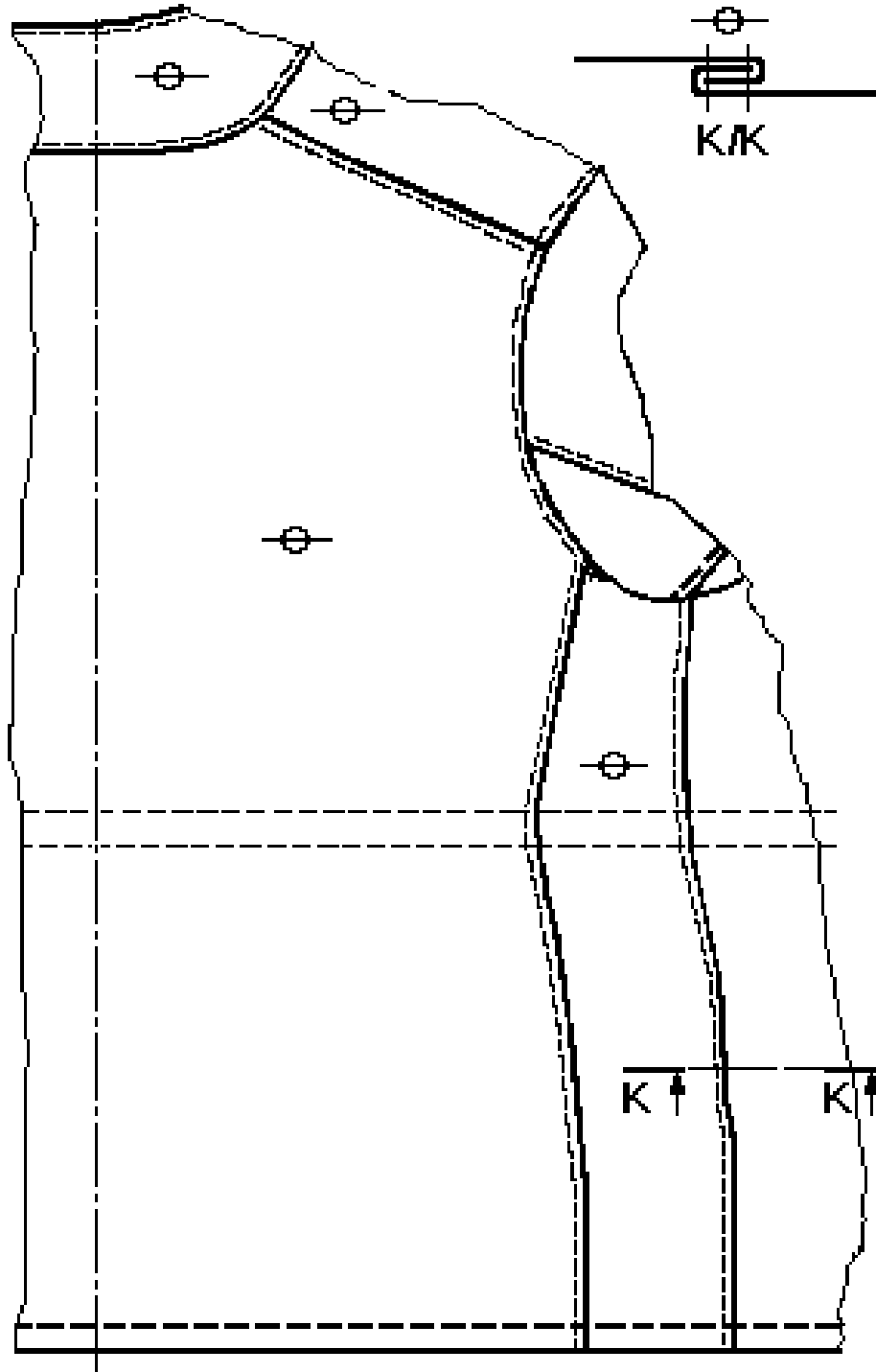


fig. 4 (vervolg)



fig. 5



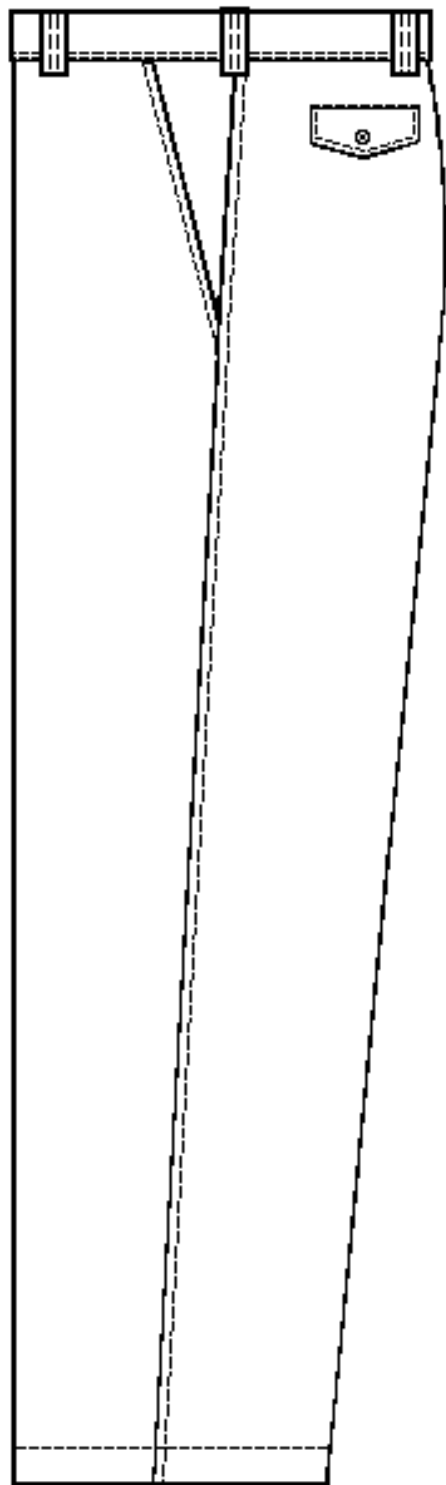


fig. 6

